

# BTS BIOQUALITÉ

## Objectifs de la formation

Le/la technicien/ne supérieur/e en Bioqualité est le/la garant/e de la qualité au sein des organismes en impulsant des actions d'amélioration continue des procédés et des méthodes. Il/elle assure une production ou un service conforme en termes de qualité et de sécurité pour la santé du consommateur, du patient ou de l'utilisateur en s'appuyant sur les normes en vigueur.

### **Candidature**

Recrutement sur examen du dossier scolaire via Parcoursup ou via le dossier à télécharger sur le site.

Entretien individuel et tests de positionnement (français, culture générale et anglais).

La formation peut accepter les personnes en situation de handicap. Plus de précisions, contactez le référent handicap : [handicap@campus-numerique-nevers.com](mailto:handicap@campus-numerique-nevers.com)

### **Pré-requis**

Le/la candidat/e doit justifier d'un diplôme de niveau 4 (équivalent BAC, de préférence technique ou scientifique) validé, ou en cours de validation. Tous les autres profils seront examinés sur dossier de candidature.

### **Rythme d'alternance et coûts**

Formation de 1350 heures en 2 ans. Contrat de deux ans - 2 semaines école/2 semaines entreprise.

Le BTS se réalise uniquement en alternance (professionnalisation ou apprentissage au choix de l'entreprise).

Financée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation, cette formation est gratuite pour l'alternant/e. L'école et l'entreprise doivent valider les missions avant tout recrutement d'alternant/e.

### **Lieu de la formation**

DIGISUP  
74, rue Faidherbe 58000 NEVERS



Accessibilité handicap et mobilité

## Contenu de la formation

- Qualité
- Bioexpertise (biochimie, microbiologie, toxicologie)
- Travaux pratiques en bioexpertise
- Communication professionnelle (économie et communication)
- Mathématiques
- Physique-chimie
- Anglais

## Compétences visées

- Contrôler l'application des procédés de fabrication et de conditionnement requis pour obtenir un produit de qualité fixe.
- Proposer des actions correctives après avoir identifié des causes de non-conformité et évalué leur efficacité.
- Veiller à la conformité des conditions de stockage, de manutention et de livraison.
- Identifier les équipements de contrôle et s'assurer de leur fiabilité.
- S'assurer du traitement des produits non conformes en fonction des opérations préalablement définies.

## Moyens techniques et méthodes pédagogiques

- Travaux pratiques
- Apport théoriques
- Enseignement 100% en présentiel
- Salles de cours équipées de vidéo projecteurs
- Tableaux blanc ou interactifs
- Salles informatiques
- Logiciels (adobe, office 365, etc...)

## Profil du/des formateurs

La formation est assurée principalement par des professionnels des domaines enseignés afin de répondre aux attentes du métier : responsable QHSE, responsable qualité, responsable HSE, consultant ...

## Modalités d'évaluation

- Evaluations ponctuelles formatives dans chacune des matières pour vérifier les acquis
- 1 examen final qui validera le diplôme préparé selon les obligations du référentiel

## Les poursuites d'études

Le diplôme donne accès à toutes les formations de Niveau 6 (Bac+3) sous réserve des conditions d'admission des établissements.